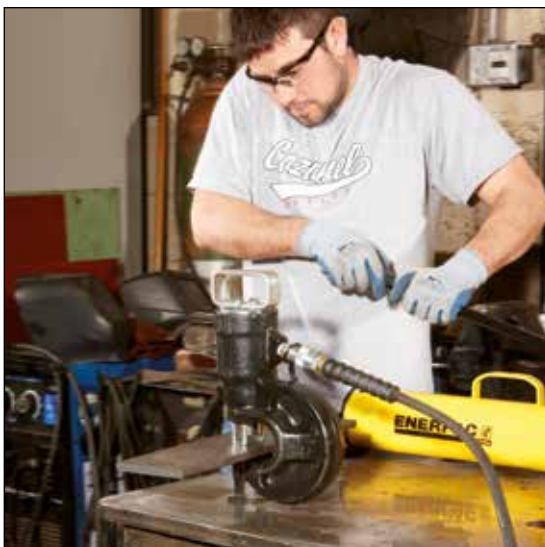


▼ Modèle: SP-35S



- Capacité acier doux jusqu'à 12,7 mm d'épaisseur
- Poinçons et matrices disponibles pour poinçonner des trous ronds, oblongs et carrés
- Conception Enerpac simple effet avec ressort de rappel pour une longue durée de vie
- Coffret métallique solide, permettant de transporter et de stocker l'outil et ses accessoires
- Raccord rapide CR-400 compris avec bouchon de protection.



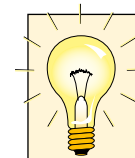
◀ Ensemble de poinçonnage 35 tonnes – bien plus rapide que le perçage.

## Bien plus rapide que le perçage



### Accessoire SPK-10

Livré avec l'ensemble 35 tonnes, cet accessoire est utilisé pour enlever et installer les poinçons. Peut être acheté séparément sous la référence **SPK-10**.



### Informations pour la commande

Cet emporte-pièce peut être commandé séparément ou sous forme d'un ensemble équipé d'une pompe électrique. Les poinçons et les matrices peuvent s'obtenir séparément. Prière de consulter le tableau de sélection rapide.

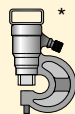

### ▼ TABLEAU DE SÉLECTION DES POINÇONS ET MATRICES STANDARD

| Forme du poinçonnage | Mesures anglaises <sup>1)</sup><br>(pouces) |          | Mesures métriques <sup>1)</sup><br>(mm) |          |
|----------------------|---|----------|---|----------|
|                      | Ø du trou                                   | Ø boulon | Ø du trou                               | Ø boulon |
| ●                    | 0,31  | 1/4      | 7,9                                     | –        |
| ●                    | 0,38  | 5/16     | 9,5                                     | M8       |
| ●                    | 0,44  | 3/8      | 11,1                                    | M10      |
| ●                    | 0,53  | 7/16     | 13,5                                    | M12      |
| ●                    | 0,56  | 1/2      | 14,3                                    | –        |
| ●                    | 0,69  | 5/8      | 17,5                                    | M16      |
| ●                    | 0,78  | –        | 19,8                                    | M18      |
| ●                    | 0,81  | 3/4      | 20,6                                    | –        |
| ■                    | 0,31  | 1/4      | 7,9                                     | –        |
| ■                    | 0,38  | 5/16     | 9,5                                     | M8       |
| ■                    | 0,44  | 3/8      | 11,1                                    | M10      |
| ■                    | 0,50  | 7/16     | 12,7                                    | M12      |
| ■                    | .31 x .75                                   | 1/4      | 7,9 x 19                                | –        |
| ■                    | .38 x .75                                   | 5/16     | 9,5 x 19                                | M8       |
| ■                    | .44 x .75                                   | 3/8      | 11,1 x 19                               | M10      |
| ■                    | .50 x .75                                   | 7/16     | 12,7 x 19                               | M12      |

<sup>1)</sup> L'épaisseur de la matière ne doit jamais dépasser le diamètre du trou.

# Emporte-pièces simple effet avec ressort de rappel

## ▼ TABLEAU DE SÉLECTION RAPIDE

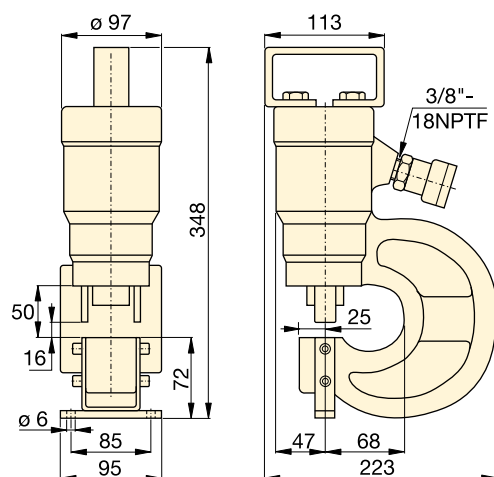
| *  | Jeu poinçon et matrice | Inclus     |          |                   |                                | Réf. de l'adaptateur manomètre | Référence | <br>(kg) |
|---|------------------------|------------|----------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|---|
|   |                        | Pompe      | Flexible | Réf. du manomètre | Réf. de l'adaptateur manomètre |                                |           |   |
| SP-35   | Standard**             | P-392      | HC-7206  | GP-10S            | GA-2                           | <b>STP-35H</b>                 | 25        |   |
| SP-35   | Standard**             | PATG-1102N | HC-7206  | GP-10S            | GA-2                           | <b>STP-35A</b>                 | 29        |   |
| SP-35   | -                      | -          | -        | -                 | -                              | <b>SP-35</b>                   | 16        |   |
| SP-35   | Standard**             | -          | -        | -                 | -                              | <b>SP-35S</b>                  | 18        |   |
| SP-35   | Standard**             | PUD-1100E  | HC-7206  | -                 | -                              | <b>SP-35SPE</b>                | 29        |   |
| SP-35   | Metric***              | -          | -        | -                 | -                              | <b>MSP-351</b>                 | 21        |   |
| SP-35   | Metric***              | PUD-1100E  | HC-7206  | -                 | -                              | <b>MSP-351PE</b>               | 32        |   |

\* Capacité d'huile de l'emporte-pièce: 76 cm<sup>3</sup>.

Comprennent les jeux poinçon / matrice suivants:

\*\* SPD-438, SPD-688, SPD-563 et SPD-813

\*\*\* SPD-375, SPD-531, SPD-438 et SPD-688



Série  
**SP**  
**MSP**  
**STP**



Capacité:

**35 tonnes**

Diamètre des trous:

**7,9 - 20,6 mm**

Pression de travail maximale:

**700 bar**




### ATTENTION !

Le tableau ci-dessous n'est valable qu'à titre indicatif !  
L'épaisseur maximale de la matière à poinçonner, varie avec l'usure des poinçons.



### ATTENTION !

L'épaisseur du matériau ne doit pas être supérieure au diamètre du trou.

| Référence<br>Jeu poinçon<br>& matrice<br>standard<br><br> | Epaisseur maximale de la matière à poinçonner (mm)<br>L'épaisseur de la matière ne doit jamais dépasser le diamètre du trou. |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |
|--|--|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|
|  | 1)   | 2)   | 3)   | 4)   | 5)   | 6)   | 7)  | 8)  | 9)   | 10)  | 11)  |
| <b>SPD-313</b>   | 7,9  | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD-375</b>   | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-438</b>   | 11,2   | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-531</b>   | 12,7   | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 9,7  |
| <b>SPD-563</b>   | 12,7   | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 11,2 | 6,4 | 9,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 |
| <b>SPD-688</b>   | 12,7   | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 10,2 | 6,4 | 7,9 | 10,2 | 10,2 | 10,2 |
| <b>SPD-781</b>   | 12,7   | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,9  | 9,7  |
| <b>SPD-813</b>   | 12,7   | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-458</b>   | 7,9  | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD-549</b>   | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-639</b>   | 11,2   | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-728</b>   | 12,7   | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 8,6  |
| <b>SPD-106</b>   | 7,9  | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD-125</b>   | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-188</b>   | 11,2   | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD-250</b>   | 12,7   | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 9,7  |

### Qualité des aciers (voir tableau ci-dessous)

- 1) Doux A-7
- 2) Tôle de chaudronnerie
- 3) Acier de construction A-36
- 4) Acier ASTM A242
- 5) Laminé à froid C-1018
- 6) Laminé à chaud C-1050
- 7) Laminé à chaud C-1095
- 8) Laminé à chaud C-1095 (recuit)
- 9) Inoxydable (recuit)
- 10) Inoxydable 304 laminé à chaud
- 11) Inoxydable 316 laminé à froid