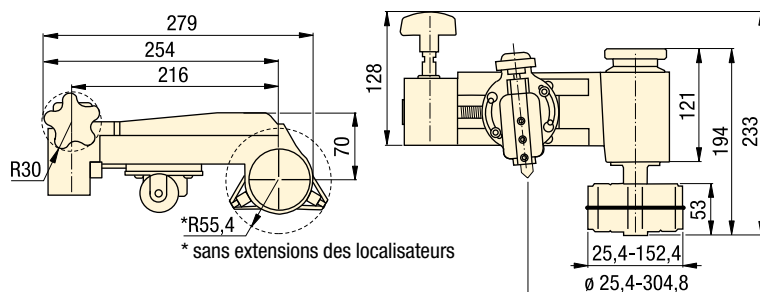


QuickFace – Outil mécanique de rectification de bride


Image : FF-120



- Facilite la rectification – l'outillage à main peut être installée partout sans aucun besoin d'énergie pneumatique, électrique ou hydraulique
- Léger et portable (15 kg dans sa boîte de rangement)
- Tête de découpe ajustable pour la rectification de surfaces planes de bride sur des tuyaux dotés d'une bride d'un diamètre externe compris entre 25,4 et 304,8 mm [1 - 12 pouces]
- Des pinces de serrage interchangeables pour un tuyau d'un diamètre interne de 25,4 à 152,4 mm [1-6 pouces] permettent à l'utilisateur de travailler sur différentes brides avec un temps minimum entre les installations
- Des vis de commande interchangeables adaptées au rectification de brides à faces planes (FF), faces surélevées (RF) ou de raccords à bagues
- Le corps de l'outil doté de pinces de serrage expansives se centre de lui-même assurant une opération réellement centrée.



▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Diamètre de découpe de bride de tuyau		Diamètre de tuyau interne		Rugosité résultante de la découpe	Référence	
(mm)	(pouces)	(mm)	(pouces)	(Ra μ)		(kg)
25,4 - 304,8	1,0 - 12,0	25,4 - 152,4	1,0 - 6,0	3,2 - 12,5	FF-120	6,8

Série FF

Diamètre de découpe de bride de tuyau :

Ø 25 - 305 mm / 1 - 12"

Diamètre de tuyau interne :

Ø 25 - 152 mm / 1 - 6"

Rugosité résultante de la découpe :

Ra 3,2 - 12,5 μ



Vis à filetage fin

Inclus de série, **FF120FSF** le kit d'accessoires de vis à filetage fin. FF120FSF comprend une vis à filetage fin, 1/2"-20 UNF et offre une rugosité de surface de Ra 1,6 - 2,4 μ (60-100 micropouces).



Outils de séparation

Les écarteurs d'étages parallèles séries FS et FSH permettent une séparation rapide et aisée de brides au moyen d'une force hydraulique ou mécanique.

Page : 66



Outils d'alignement

La série ATM offre des outils d'alignement de brides sûrs et haute précision qui conviennent pour les brides ANSI, API, BS et DIN les plus couramment utilisées.

Page : 62

▼ Le FF-120 QuickFace Enerpac affiche la même précision et la même qualité de finition qu'un tour.

